

1020K-RC



- power to lift



BEANSPRUCHUNGSGRUPPE HC1/HD4/B3		1020-K1	1020-K2	1020-K3	1020-K4	1020-K5
Typ				K-RC		
TECHNISCHE DATEN						
Lastmoment	mt	9,7	9,5	9,2	8,9	8,7
Hydraulische Reichweite	m	5,5	7,5	9,7	11,8	14,0
Schwenkmoment	kgm			1325		
Schwenkbereich	°			420		
Arbeitsdruck	bar			330		
Gewicht ohne Stützbeine	kg	1000	1105	1205	1295	1375
Gewicht, Standardstützbeine	kg			160		
Pumpenleistung	l/min			40-70		
Ölmenge im separaten Tank	l			55		
Kraftbedarf	kW			22-38		
GEOMETRIE						
Höhe über Montagefläche	mm			2135		
Breite, Transportstellung	mm			2350		
Einbaumaß ohne Zusatzventile	mm			747		
Länge mit 2 Zusatzventilen in innen liegender Schlauchrolle	m			747		
Power Plus Doppelkniehebel				Basis		
Überknick am Kran	°			15		
Hakenhöhe 1 m neben Säule	m	2,94	2,84	2,74	2,64	2,54
BEDIENUNG						
Funkfernbedienung des Krans				Basis		
Manuelle Bedienung der Stützbeinfunktionen				Basis		
Senderpult mit HMF InfoCenter				Option		
Senderpult mit linearen Steuerhebeln (L) oder Kreuzsteuerhebel (J)				L / J		
Hochstand mit Halter für den Senderpult				Option		
Hochsitz an der Säule mit Halter für den Senderpult				Option		
STEUERUNG						
RCL 5300 Sicherheitssystem				Basis		
Steuerventil vom Typ (RC) für Kranbedienung				Basis		
Steuerventil vom Typ (-h) für die Bedienung von Stützbeinen und Auszugskästen				Basis		
HDL-Geschwindigkeitsregler				Basis		
OPTIONEN: HYDRAULISCHE AUSTRÜSTUNG						
Ölkühler				Option		
Hochdruckfilter				Option		
Hydraulisch ausfahrbarer Auszugskasten				Option		
Multikupplung für Zusatzventile in Schlauchwannen				Option		
Zusatzventile in Schlauchwannen				Option		
Zusatzventile in innen liegenden Schlauchrollen in den Auslegern				Option		
2 oder 4 freie Funktionen für Zusatzabstützung				Option		
Hydraulische Seilwinde 1500 kg am Kran				Option		
55 l Hydrauliktank am Kran				Option		
ZUBEHÖR						
Anzahl manuelle Verlängerungen			1	1	1	1
Konstant- oder Verstellpumpe				Option		
Arbeitsbeleuchtung am Kran				Option		
Manuell schwenkbares Stützbein vom Typ R 30°/60°, 0,8-1,3 m				Option		
Manuell schwenkbares Stützbein mit Gasfeder				Option		
Synthetisches Ester-Öl				Option		
Erhöhter Stützbeinteller 100 mm oder 200 mm				Option		



HMF RCL 5300

Das System überwacht alle Sicherheitsfunktionen und zeigt die aktuelle Belastung des Krans.



Kurzes Einbaumaß

Ein kurzes Einbaumaß bietet mehr Platz für die Pritsche und damit auch eine bessere Wirtschaftlichkeit.



Doppelkniehebel

HMF Power Plus Doppelkniehebel hebt hervorragend bei langer Reichweite, in der Höhe und Schwerhübe neben der Säule.



Zusatzventile, innenliegende Schlauchrollen

1 oder 2 Zusatzventile in innenliegenden Schlauchrollen. Damit sind sie besonders gut geschützt.



HMF Funkfernsteuerung des Typs RC

(Remote Control)

Die Funkfernsteuerung von HMF bietet alle Vorteile und Möglichkeiten für Funkfernbedienung wesentlicher Kran- und Sicherheitsfunktionen. Der Kranbediener kann sich im ganzen Arbeitsbereich frei bewegen und sich jederzeit optimal im Verhältnis zur Hebeaufgabe platzieren.

Die Krane sind mit dem HDL-System ausgerüstet, welches automatisch die Krangeschwindigkeit an die Arbeitssituation anpasst.



Vielseitige Stützbeinlösungen

Die Kranstützbeine bieten Standsicherheit, aber gleichzeitig müssen sie auch bedienerfreundlich sein und nur wenig Platz aufnehmen. Deshalb bietet HMF folgende wahlfreie Lösungen: Feste Stützbeine, 180° manuell schwenkbare Stützbeine mit Gasfeder oder 180° hydraulisch schwenkbare Stützbeine. Sie können frei zwischen einem hydraulisch ausfahrbaren und einem manuell ausziehbaren Auszugskasten wählen, auch wenn der Kran mit einem fortgeschrittenen EVS Standsicherheitsüberwachungssystem ausgerüstet ist.



Umfassend getestet

Ein HMF-Kran wird erst dann freigegeben, wenn er wieder und wieder geprüft wurde. So prüfen wir alle Kranerien auf einem Prüfstand mit mindestens 125% der nominellen Belastung in allen Positionen. Nicht nur 1 Mal, sondern 145.000 Mal! Der Kran wird auch dynamisch geprüft, wenn wir die Lebensdauer und Ermüdungsstärke aller Komponenten prüfen. Danach führen wir eine statische Prüfung durch, wo wir prüfen, ob der Kran den Forderungen an Biegung entspricht und letztendlich eine Funktionsprüfung, wo wir alle Kransysteme wieder und wieder prüfen.



Farbe und Glanz - Jahr um Jahr

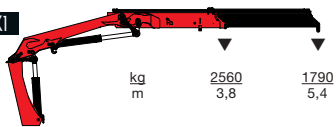
HMF macht keine Kompromisse bei der Oberflächenbehandlung! Dies schaffen wir bei HMF mit der ZetaCoat-Vorbehandlung und der EQC-Oberflächenbehandlung, denn dann entstehen keine Rostbildungen. Wir garantieren die denkbar beste Oberflächenqualität, die nicht verbleicht oder Rostschäden bekommt. Beim intensiven Einsatz bekommt der Kran manchmal Schläge, denen er widerstehen muss.



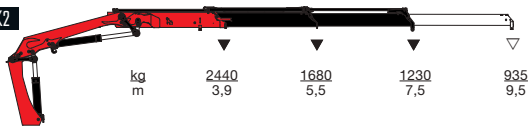
- power to lift

HMF 1020K-RC

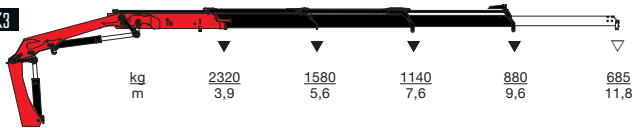
HMF 1020-K1



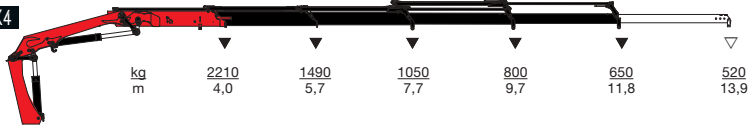
HMF 1020-K2



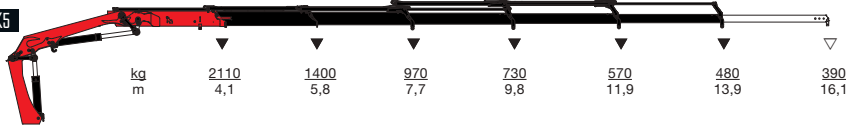
HMF 1020-K3



HMF 1020-K4



HMF 1020-K5



▼ Hubkapazität ohne manuelle Verlängerungen
 ▽ Hubkapazität mit manuellen Verlängerungen



- power to lift
HMF Group A/S

Oddervej 200 · DK-8270 Højbjerg
 Tel.: +45 8627 0800 · Fax: +45 8627 0744 · info@hmf.dk

www.hmf.dk

Z008839-01

Änderungen vorbehalten