



POWER TO LIFT

HMF 1610K-RCS

Produktflyer



Manövrierfähigkeit unter schwierigsten Bedingungen

Der HMF 1610K ist mit einer Vielzahl von Optionen erhältlich und bietet Ihnen als Eigentümer viele wirtschaftliche Vorteile. Mit seinem geringen Eigengewicht und Einbaumaß hat der Kran nicht nur eines der branchenweit besten Verhältnisse zwischen Hubkapazität und Eigengewicht, sondern erlaubt auch eine optimale Ladefläche. Die innenliegende Schlauchführung und die wartungsarme Konstruktion des Krans sorgen darüber hinaus für eine lange Lebensdauer, geringen Instandhaltungsaufwand und minimale Betriebskosten.

Was spricht für den 1610K?

- Vielseitiger Kran für ein breites Aufgabenspektrum, beispielsweise im Greiferbetrieb
- Bewältigt anspruchsvolle Hebeaufgaben in allen Armpositionen
- Hohe Manövrierfähigkeit durch reibungslosen und schnellen Betrieb unter schwierigen Bedingungen

TECHNISCHE DATEN	1610K1-RCS	1610K2-RCS	1610K3-RCS	1610K4-RCS	1610K5-RCS	1610K6-RCS
Nennhubmoment (tm)	15,3	14,8	14,3	13,9	13,6	13,2
Hydraulische Reichweite (m)	6,3	8,4	10,5	12,8	15,0	17,3
Gewicht ohne Stützbeine (kg)	1310	1450	1590	1725	1845	1940
Gewicht der Stützbeine, Standard (kg)	200	200	200	200	200	200
Hubkapazität-Eigengewicht-Verhältnis	10,1	9,0	8,0	7,2	6,7	6,2
Schwenkbereich (°)	400	400	400	400	400	400
Schwenkmoment (kgm)	1795	1795	1795	1795	1795	1795
Arbeitsdruck (bar)	365	365	365	365	365	365
ABMESSUNGEN						
Höhe über Montagefläche (mm)	2250	2250	2250	2250	2250	2250
Breite, in Transportstellung (mm)	2500	2500	2500	2500	2500	2500
Einbaumaß, ohne Zusatzventile (mm)	830	830	830	830	830	830
Überknick am Kran (°)	15	15	15	15	15	15

EIGENSCHAFTEN

Elektronische Geschwindigkeitsregelung HDL-D/HD5

SBC-System

Progressive Kransteuerung (PCC)

Vorrangs-Mengenregler (PFC)

Power Plus Kniehebel

Proportionalsteuerventil PVG 32

Innenliegende Schlauchführung

AUSGEWÄHLTE OPTIONEN

SPEZIFISCHE OPTIONEN

Hydraulische Seilwinde 1500 oder 2500 kg

STABILITÄT UND SICHERHEIT

EVS-Standsicherheitssystem

AutoSwitch (ASW)

Stützbeinüberwachung (CYL)

Auszugskasten- und Stützbeinüberwachung (CYBEL)

Beidseitige Auszugskasten-, Ausleger- und Stützbeinüberwachung (2CYBEL)

Cabin Anti-Crash (CAC)

Warnblinkleuchten an den Stützbeinen

ZUSATZVENTILE

1 oder 2 Zusatzventile

Schlauchwannen

Innenliegende Schlauchführung

Multikupplung für 2 Zusatzventile

AUSZUGSKÄSTEN UND STÜTZBEINE

Hydraulische oder manuelle Auszugskästen von 4,6 bis 6,5 m

Hydraulisch schwenkbare Stützbeine

Manuell schwenkbare Stützbeine mit Gasfeder

Stützbeinteller mit Kugelgelenk an den Stützbeinen

HYDRAULIK

Öltank 90 l, am Kran montiert

Ölkühler mit Temperaturüberwachung, mittelgroß (q=0,3 kW/°C) oder groß (q=0,4 kW/°C)

2 oder 4 funkferngesteuerte Stützbeinfunktionen

Funkfernsteuerung der Auszugskästen und Stützbeine am Kran

2 manuell gesteuerte Stützbeinfunktionen (manueller Auszugskasten)

4 manuell gesteuerte Stützbeinfunktionen (hydraulischer Auszugskasten)

STEUERUNGSMÖGLICHKEITEN

Hochstand mit Halterung für Fernsteuerungsbox

Hochsitz an der Säule mit Halterung für Fernsteuerungsbox

1610K1-RCS



1610K2-RCS



1610K3-RCS



1610K4-RCS



1610K5-RCS



1610K6-RCS



▼ Hubkapazität ohne manuelle Verlängerungen
 ▽ Hubkapazität mit manuellen Verlängerungen

Weitere Informationen finden Sie unter
hmfcranes.com