

2020K-RC



- power to lift



BEANSPRUCHUNGSGRUPPE HC1/HD4/B3		2020-K2	2020-K3	2020-K4	2020-K5	2020-K6
Typ				K-RC		
TECHNISCHE DATEN						
Lastmoment	mt	18,4	18,0	17,5	17,1	16,6
Hydraulische Reichweite	m	8,3	10,3	12,5	14,8	17,2
Schwenkmoment	kgm			2426		
Schwenkbereich	°			400		
Arbeitsdruck	bar			330		
Gewicht ohne Stützbeine	kg	1840	1995	2180	2320	2445
Gewicht, Standardstützbeine	kg			275		
Pumpenleistung	l/min			55-70		
Ölmenge im separaten Tank	l			90		
Kraftbedarf	kW			30-38		
GEOMETRIE						
Höhe über Montagefläche	mm			2295		
Breite, Transportstellung	mm			2500		
Einbaumaß ohne Zusatzventile	mm	885	885	885	885	885
Länge mit 2 Zusatzventilen in innen liegender Schlauchrolle	m	885	885	885	885	885
Power Plus Doppelkniehebel				Basis		
Überknick am Kran	°			15		
Hakenhöhe 1 m neben Säule	m	2,7	2,7	2,6	2,5	2,4
BEDIENUNG						
Funkfernbedienung des Krans				Basis		
Manuelle Bedienung der Stützbeinfunktionen				Basis		
Funksender mit HMF InfoCenter				Option		
Funksender mit linearen Steuerhebeln (L) oder Kreuzsteuerhebel (J)				L / J		
Hochstand mit Halter für den Funksender				Option		
Hochsitz an der Säule mit Halter für den Funksender				Option		
STEUERUNG						
RCL 5300 Sicherheitssystem				Basis		
Steuerventil vom Typ (RC) für Kranbedienung				Basis		
Steuerventil vom Typ (-h) für die Bedienung von Stützbeinen und Auszugskästen				Basis		
HDL-Geschwindigkeitsregler				Basis		
OPTIONEN: HYDRAULISCHE AUSTRÜSTUNG						
Ölkühler				Option		
Hochdruckfilter				Option		
Hydraulisch ausfahrbarer Auszugskasten				Option		
Multikupplung für Zusatzventile in Schlauchwannen				Option		
Zusatzventile in Schlauchwannen				Option		
Zusatzventile in innen liegenden Schlauchrollen in den Auslegern				Option		
2 oder 4 freie Funktionen für Zusatzabstützung				Option		
Hydraulische Seilwinde 1500 kg oder 2500 kg am Kran				Option		
90 l Hydrauliktank am Kran				Option		
ZUBEHÖR		2020-K2	2020-K3	2020-K4	2020-K5	2020-K6
Anzahl manuelle Verlängerungen		-	-	3	3	3
Konstant- oder Verstellpumpe				Option		
Arbeitsbeleuchtung am Kran				Option		
Manuell schwenkbares Stützbein vom Typ R 30°/60°, 0,8-1,3 m				Option		
Manuell schwenkbares Stützbein mit Gasfeder				Option		
Synthetisches Ester-Öl				Option		
Erhöhter Stützbeinteller 100 mm oder 200 mm				Option		



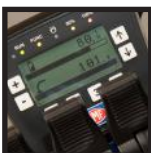
Rostbildung und Verschleiß

Alle lackierten Oberflächen werden der EQC-Oberflächenbehandlung unterzogen, und alle Hydraulikrohre haben eine Zistaplex-Oberfläche.



180° schwenkbares Stützbein

180° hydraulisch schwenkbares Stützbein mit oder ohne Funkfernbedienung.



HMF InfoCenter

Das HMF InfoCenter informiert kontinuierlich den Kranbediener über den Kranzustand und die aktuelle Kranbelastung.



Doppelkniehebel

HMF Power Plus Doppelkniehebel hebt hervorragend bei langer Reichweite, in der Höhe und Schwerhübe neben der Säule.



Farbe und Glanz - Jahr um Jahr

HMF macht keine Kompromisse bei der Oberflächenbehandlung! Dies schaffen wir bei HMF mit der ZetaCoat-Vorbehandlung und der EQC-Oberflächenbehandlung, denn dann entstehen keine Rostbildungen. Wir garantieren die denkbar beste Oberflächenqualität, die nicht verbleicht oder Rostschäden bekommt.



Zusatzventile mit Variation

Die bekannte und übliche Schlauchführung zum Kranarmende ist es, dass 1 oder 2 Zusatzventile in robusten Schlauchwannen entlang dem Armsystem geführt werden. Wenn ein weiterer, effektiver Schutz der Schläuche gewünscht ist, lassen 1 oder 2 Zusatzventile sich in innenliegenden Schlauchrollen führen. Damit sind sie besonders gut geschützt. Bei Reichweiten über 6 hydraulische Ausschübe oder ca. 17 Metern, werden 1 oder 2 Zusatzventile in äußeren, leichtgängigen und effektiven Schlauchrollen geführt.



EVS - ein aktives Standsicherheitsüberwachungssystem

Das patentangemeldete EVS-Standsicherheitssystem von HMF berücksichtigt kontinuierlich die aktuelle Last des Fahrzeugs, damit Kran und Lkw in perfekter Balance sind. Das System berechnet die Last auf der Pritsche als ein Teil des Eigengewichts des Fahrzeugs. Das bedeutet, dass Sie mit Last auf der Pritsche einen erheblich größeren Arbeitsbereich erreichen - dies erlaubt das EVS-System!



HMF Funkfernsteuerung des Typs RC

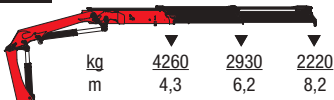
Die Funkfernsteuerung von HMF bietet alle Vorteile und Möglichkeiten für Funkfernbedienung wesentlicher Kran- und Sicherheitsfunktionen. Der Kranbediener kann sich im ganzen Arbeitsbereich frei bewegen und sich jederzeit optimal im Verhältnis zur Hebeaufgabe platzieren. Die Krane sind mit dem HDL-System ausgerüstet, welches automatisch die Krangeschwindigkeit an die Arbeitssituation anpasst.



- power to lift

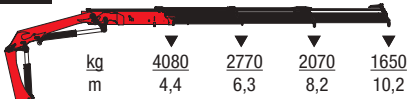
HMF 2020K-RC

2020K2-RC



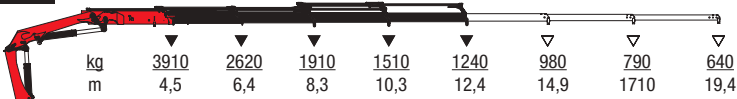
kg	4260	2930	2220
m	4,3	6,2	8,2

2020K3-RC



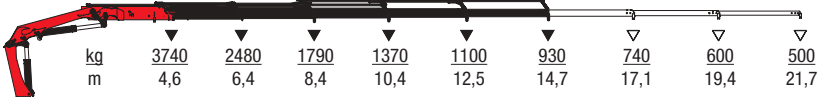
kg	4080	2770	2070	1650
m	4,4	6,3	8,2	10,2

2020K4-RC



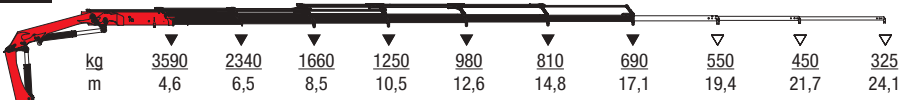
kg	3910	2620	1910	1510	1240	980	790	640
m	4,5	6,4	8,3	10,3	12,4	14,9	17,10	19,4

2020K5-RC



kg	3740	2480	1790	1370	1100	930	740	600	500
m	4,6	6,4	8,4	10,4	12,5	14,7	17,1	19,4	21,7

2020K6-RC



kg	3590	2340	1660	1250	980	810	690	550	450	325
m	4,6	6,5	8,5	10,5	12,6	14,8	17,1	19,4	21,7	24,1

▼ Hubkapazität ohne manuelle Verlängerungen
 ▽ Hubkapazität mit manuellen Verlängerungen



- power to lift
HMF Group A/S

Oddervej 200 · DK-8270 Højbjerg
 Tel.: +45 8627 0800 · Fax: +45 8627 0744 · info@hmf.dk

www.hmf.dk

Z008889-02

Änderungen vorbehalten